



Beskrivelse

Tork OptiServe® Toiletpapir uden hylse er et højkapacitets toiletpapirsystem til faciliteter, hvor effektivitet, bæredygtighed og den gode oplevelse går hånd i hånd. Det er et bedre alternativ til konventionelt toiletpapir og traditionelle jumboruller. Det brede udvalg af dispensere betyder, at de forskellige behov på faciliteten kan dækkes af bare én type toiletpapir.

- Præget 2-lags toiletpapir uden hylse i flot design
- 100% genanvendt fiber; den lysebrune farve skyldes, at en del af papirmassen stammer fra genanvendte papkasser
- Viser, at du tager bæredygtighed alvorligt, også på toiletterne
- Kompakte ruller med 3 x mere papir giver færre genopfyldninger og sparer tid
- Uden hylse og indpakning bliver der mindre spild
- Tork Easy Handling® ergonomisk emballage
- Pladsbesparende
- Uden hylse
- Høj kapacitet
- Prægning
- Tork Vision Cleaning-klar
- IoT

Produktcertificeringer



Produktdetaljer

Prægning	Ja
Tryk	Nej
Rullediameter	13,1 cm
Rullelængde	94,3 m
Lag	2
Rullebredde	9,3 cm
System	T7
Farve	Natur

Forsendelsesdata

	Forbrugerenhed (CON)	Transportenheder (TRP)	Palle (PAL)
EAN	7322542403853	7322542403877	7322542247242
Emballage materiale	none	Plastic Shrink Film	-
Stk.	1	24 (24 CON)	1056 (44 TRP)
Højde	93 mm	186 mm	2.196 mm
Længde	131 mm	524 mm	1.200 mm
Bredde	131 mm	393 mm	800 mm
Bruttovægt	289,41 g	6,99 kg	307,65 kg
Nettovægt	289,41 g	6,95 kg	305,61 kg
Volumen	1,6 dm3	38,3 dm3	1,69 m3
Lag pr. palle	-	-	11
Transportenheder pr. lag	-	-	4

Kompatible produkter



Tork OptiServe® Dis 2 ruller TP uden hyl
558041



Tork OptiServe® Dis 2rulTP uden hyl sort
558042



Tork OptiServe® Dis 4 ruller TP uden hyl
558051



Tork OptiServe® Dis 4 ruller TP uden hyl
558052

Miljøinformation

Indhold

Produktet er fremstillet af

Genbrugsfibre
Kemikalier

Emballagen er fremstillet af papir eller plastik.

Materiale

Genbrugsfibre

Genbrug af papir er en effektiv ressourceudnyttelse, da træfibrene anvendes mere end én gang.

Der stilles store krav til genbrugspapirets kvalitet og renhed, og hvert led i kæden er vigtigt (indsamling, sortering, transport, opbevaring, brug) for at garantere sikre og hygiejniske produkter.

Genbrugsfibre kan fremstilles af forskellige slags genbrugspapir, som f.eks. avis-papir, ugeblade og affaldspapir fra kontorer, papkrus, mælkekartoner, bølgepapkasser og papirhåndklæder. Hvor meget genbrugspapir, der anvendes, afhænger af produktet og de særlige krav, der er til kvalitet, funktion og farve. Papi-ret opløses i vand, vaskes og behandles med kemikalier under høj temperatur og screenes for urenheder, som herefter udskilles.

Blegning af den papirmasse, der bruges til aftørningspapir, sker primært for at fjerne stoffer, som kan have en negativ effekt i forhold til vigtige egenskaber for det færdige produkt, som f.eks. renhed, absorption, styrke og farve.

Genbrugsfibre bleges med klorfri blegemidler (hydrogenperoxid og natriumdithionit). Det er kun nogle af vores produkter, der bleges.

Til blegede produkter anvender vi blegemidler (for at gøre papirmasse fra genbrugspapir mere hvidt).

Kemikalier

Alle kemikalier (proces-hjælpemidler og tilsætningsstoffer) vurderes i forhold til miljømæssig sikkerhed, arbejdsmiljø-og produktsikkerhed.

Vi anvender tilsætningsstoffer til at styrke produkternes ydeevne:

- Vådstyrkemidler (til aftørningsklude og håndklædeark)
- Tørstyrkemidler (anvendes sammen med mekanisk behandling af papirmassen til at fremstille stærke produkter som aftørningsklude)
- Til farvet papir tilsættes farver og fikseringsmidler (for at sikre en perfekt farvefasthed)
- Til produkter med tryk tilsættes trykfarve (pigmenter med bærere og fikseringsmidler)

- Til produkter med flere lag anvender vi tit en vandopløselig lim til at sikre produktets integritet

I de fleste af vores fabrikker tilsætter vi ikke optiske blegemidler, men det forekommer alligevel tit i genbrugspapir, da det anvendes i trykpapir.

Vi anvender aldrig blødgørende midler til vores professionelle hygiejneprodukter.

En høj produktkvalitet opnås ved hjælp af systemer til at styre kvalitet og hygiejne hele vejen gennem produktion, opbevaring og transport.

For at opretholde en stabil proces og produktkvalitet får papirfremstillingsprocessen hjælp af følgende kemikalier/proceshjælpemidler:

- skumdæmpere (overfladeaktive stoffer og dispergeringsmidler)
- pH-kontrol (natriumhydroxid og svovlsyre)
- retentionsmidler (kemikalier, som hjælper med at samle små fibre for at forhindre fibertab)
- Coating-kemikalier (som krepper papiret og gør det blødt og absorberende)

Til at udnytte udskudspapir og genbrugsfibre anvender vi:

- Papirmassehjælpemidler (kemikalier, som hjælper med at omdanne vådt, stærkt papir til papirmasse)
- Flokkuleringskemikalier (som hjælper med at rense trykfarve og fyldstoffer fra genbrugspapir)
- Blegemidler (for at gøre papirmasse fra genbrugspapir mere hvidt)

I rengøringen af vores affaldsvand anvender vi flokkuleringsmidler og næringsstoffer til den biologiske behandling for at sikre, at vandkvaliteten ikke påvirkes negativt af vores papirfabrikker.

Miljøgodkendelse	Dette produkt er certificeret med EU Miljømærket med certificeringsnummer SE/004/001. Dette produkt er FSC® certificeret med certificeringsnummer SA-COC-008266.
Emballage	Opfylder direktivet om emballage og emballageaffald (94/62/EF): Ja
Dato for oprettelse af artikel og seneste revision	Udstedelsesdato: 03-07-2024 Revisionsdato: 16-01-2026
Produktion	Dette produkt er fremstillet på Hondouville - FR fabrik og er certificeret ifølge ISO 9001, BRC-IoP, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001, ISO 50001 og FSC Chain-Of-Custody.
Bortskaffelse	Dette produkt er egnet til at ledes i kommunens normale kloaksystem.

Essity Hygiene and Health A/S, Gydevang 33, 3450 Allerød, Danmark