

Beskrivelse

Tork Cocktailservietter er velegnede, når der serveres snacks og drinks i barer og cafeer. De fås i et stort udvalg i moderne og klassiske farver, som liver op på bordet.

- Industrielt komposterbart produkt



Produktcertificeringer



Produktdetaljer

Farve	Natur
Udfoldet længde	23,8 cm
Lag	2
Størrelse	Cocktail-Bar
Foldet længde	11,9 cm
Rulle/Stk. Nettovægt	1,78 g
Pulp kvalitetsindikator	2
Fibertype	Recycled
Bredde udfoldet	23,8 cm
Foldning	1/4
Prægning	Ja
Totalt antal gram	31,4 g
Tryk	Ja
Foldet bredde	11,9 cm

Forsendelsesdata

	Forbrugerenhed (CON)	Transportenheder (TRP)	Palle (PAL)
EAN	7322541228211	7322541228228	7322541228235
Emballage materiale	Paper	Carton	-
Stk.	200	1600 (8 CON)	64000 (40 TRP)
Højde	80 mm	257 mm	1.178 mm
Længde	119 mm	338 mm	1.200 mm
Bredde	238 mm	251 mm	800 mm
Bruttovægt	361,85 g	3,18 kg	127,2 kg
Nettovægt	355,72 g	2,85 kg	113,83 kg
Volumen	2,27 dm3	21,8 dm3	0,87 m3
Lag pr. palle	-	-	4
Transportenheder pr. lag	-	-	10

Kompatible produkter



Tork Coaster White Round 250/12
470246

Miljøinformation

Indhold	Produktet er fremstillet af Genbrugsfibre Kemikalier Emballagen er fremstillet af papir eller plastik.
Materiale	Genbrugsfibre Genbrug af papir er en effektiv ressourceudnyttelse, da træfibrene anvendes mere end én gang. Der stilles store krav til genbrugspapirets kvalitet og renhed, og hvert led i kæden er vigtigt (indsamling, sortering, transport, opbevaring, brug) for at garantere sikre og hygiejniske produkter. Genbrugsfibre kan fremstilles af forskellige slags genbrugspapir, som f.eks. avispapir, ugeblade og affaldspapir fra kontorer, papkrus, mælkekartoner, bølgepapkasser og papirhåndklæder. Hvor meget genbrugspapir, der anvendes, afhænger af produktet og de særlige krav, der er til kvalitet, funktion og farve. Papiret opløses i vand, vaskes og behandles med kemikalier under høj temperatur og screenes for urenheder, som herefter udskilles. Blegning af den papirmasse, der bruges til aftørningspapir, sker primært for at fjerne stoffer, som kan have en negativ effekt i forhold til vigtige egenskaber for det færdige produkt, som f.eks. renhed, absorption, styrke og farve. Genbrugsfibre bleges med klorfri blegemidler (hydrogenperoxid og natriumdithionit). Det er kun nogle af vores produkter, der bleges. Til blegede produkter anvender vi blegemidler (for at gøre papirmasse fra genbrugspapir mere hvidt).
Kemikalier	Alle kemikalier (proceshjælpemidler og tilsætningsstoffer) vurderes i forhold til miljømæssig sikkerhed, arbejdsmiljø-og produktsikkerhed. Vi anvender tilsætningsstoffer til at styrke produkternes ydeevne: • Vådstyrkemidler (til aftørningsklude og håndklædeark) • Tørstyrkemidler (anvendes sammen med mekanisk behandling af papirmassen til at fremstille stærke produkter som aftørningsklude) • Til farvet papir tilsættes farver og fikseringsmidler (for at sikre en perfekt farvefasthed) • Til produkter med tryk tilsættes trykfarve (pigmenter med bærere og fikseringsmidler) • Til produkter med flere lag anvender vi tit en vandopløselig lim til at sikre produktets integritet

I de fleste af vores fabrikker tilsætter vi ikke optiske blegemidler, men det forekommer alligevel tit i genbrugspapir, da det anvendes i trykpapir.

Vi anvender aldrig blødgørende midler til vores professionelle hygiejneprodukter.

En høj produktkvalitet opnås ved hjælp af systemer til at styre kvalitet og hygiejne hele vejen gennem produktion, opbevaring og transport.

For at opretholde en stabil proces og produktkvalitet får papirfremstillingsprocessen hjælp af følgende kemikalier/proceshjælpemidler:

- skumdæmpere (overfladeaktive stoffer og dispergeringsmidler)
- pH-kontrol (natriumhydroxid og svovlsyre)
- retentionsmidler (kemikalier, som hjælper med at samle små fibre for at forhindre fibertab)
- Coating-kemikalier (som krepper papiret og gør det blødt og absorberende)

Til at udnytte udskudspapir og genbrugsfibre anvender vi:

- Papirmassehjælpemidler (kemikalier, som hjælper med at omdanne vådt, stærkt papir til papirmasse)
- Flokkuleringskemikalier (som hjælper med at rense trykfarve og fyldstoffer fra genbrugspapir)
- Blegemidler (for at gøre papirmasse fra genbrugspapir mere hvidt)

I rengøringen af vores affaldsvand anvender vi flokkuleringsmidler og næringsstoffer til den biologiske behandling for at sikre, at vandkvaliteten ikke påvirkes negativt af vores papirfabrikker.

Fødevarekontakt	Dette produkt opfylder de lovmæssige krav til kontakt med fødevarer, certificeret af tredjepart. Produktet er sikkert til aftørring af overflader, der bruges til fødevarer, og må også komme kortvarigt i kontakt med fødevarer.
Miljøgodkendelse	Dette produkt er certificeret med EU Miljømærket med certificeringsnummer SE/004/001. Dette produkt er FSC® certificeret med certificeringsnummer SA-COC-008266.
Emballage	Opfylder direktivet om emballage og emballageaffald (94/62/EF): Ja
Dato for oprettelse af artikel og seneste revision	Udstedelsesdato: 02-04-2025 Revisionsdato: 22-09-2026
Produktion	Dette produkt er fremstillet på Altopascio - IT fabrik og er certificeret ifølge ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), CoC-PEFC, ISO 45001, ISO 50001 og FSC Chain-Of-Custody.
Bortskaffelse	Produktet er industrielt kompostérbart ifølge EN 13432 (Testrapportnr. 20LD03830). Der kan være lokale restriktioner. Få venligst bekræftet af de lokale myndigheder, at produktet må sorteres i affaldsbeholdere til industriel kompost. Sørg også for, at produktet ikke har været brugt i forbindelse med farligt eller ikke-kompostérbare materialer. Brugte produkter skal ikke indgå i genanvendelsesordningerne.
Essity Hygiene and Health A/S, Gydevang 33, 3450 Allerød, Danmark	